



## FICHA TÉCNICA

# ACRITEC BRILLANTE

Grupo: Esmaltes

### DESCRIPCIÓN

Esmalte al agua de naturaleza acrílica de acabado brillante.

### PROPIEDADES

- \* Alta opacidad
- \* Excelente acabado
- \* Multisuperficies
- \* Secado rápido
- \* Sin olor
- \* Buena transpirabilidad
- \* Flexible
- \* Alta retención de brillo
- \* Resistente a los UV
- \* No amarillea
- \* Alta dureza

### USOS

Para la decoración y protección de todo tipo de superficies como madera, yeso, hierro, acero, aluminio, zinc, cobre, PVC, etc., tanto en interior como en exterior.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

<b>Vehículo fijo</b>	Polímero acrílico
<b>Pigmentos</b>	Dióxido de Titanio y pigmentos seleccionados
<b>Disolvente</b>	Agua
<b>Brillo</b>	Superior de 50% a 20°.
<b>Color</b>	Según carta de colores
<b>COV</b>	Valor límite en UE para este producto (cat A/d): 130g/l. Este producto contiene un máximo de 80 g/L COV.
<b>Reacción al fuego</b>	B-s1, d0 según norma UNE EN 13501-1:2007
<b>Contenido en sólidos</b>	34 - 49% en peso según color 30 - 37% en volumen según color
<b>Densidad</b>	1.0-1,23 Kg./L según color. Blanco 1,23 Kg./L
<b>Viscosidad</b>	2.2 Poises $\pm$ 0,2; 98 K.U. $\pm$ 8 a 25°C
<b>Secado</b>	2 horas sin pegajosidad a 25° y 50% HR.
<b>Repintado</b>	5 - 6 horas.
<b>Rendimiento teórico</b>	10 - 13 m <sup>2</sup> /L aproximadamente, por capa.
<b>Espesor de película</b>	75 - 100 micras húmedas. 25 - 35 micras secas.

### MODO DE EMPLEO

#### CONDICIONES DE APLICACIÓN

<b>Temperatura de aplicación</b>	Entre 10° y 35°
<b>Máxima humedad relativa</b>	75%

<b>Útiles de Aplicación</b>	Brocha/Rodillo/Pistola
<b>Dilución</b>	Agua
<b>Limpieza de útiles</b>	Agua
<b>SISTEMA DE APLICACIÓN</b>	Aplicar directamente del envase.
<b>Preparación previa</b>	Las superficies deben estar secas y libres de grasa, polvo, óxido, ceras, etc.
<b>Superficies nuevas</b>	
Madera / yeso	Aplicar una mano de AcriTec Multiprimer y 1 o 2 manos de AcriTec Brillante.
Hierro / Acero	Aplicar una mano de Minio Antioxidante o Procofer Expert Imprimación Antioxidante y 2 manos de AcriTec Brillante.
Metales no féreos (Aluminio, Galvanizados, etc.)	Aplicar 1 mano de AcriTec Multiprimer o Procofer Expert Imprimación Universal y 1 o 2 manos de AcriTec Brillante.
<b>Repintado</b>	Si la pintura vieja está en buen estado, lavar con agua y detergente frotando con un estropajo para asegurar el desengrasado de la superficie. Una vez seco, lijar suavemente para matizar la superficie/abrir el poro, eliminar el polvo y aplicar 1 o 2 manos de AcriTec Brillante. Si está en mal estado se deberá eliminar completamente y proceder como en superficies nuevas.
<b>Observaciones</b>	Consejos de aplicación:  Aplicación a rodillo: los rodillos de microfibra son la opción adecuada para la aplicación de esmaltes acrílicos. Estos rodillos tienen mayor capacidad de absorción y evitan las reacciones físicas, mejorando la cubrición y logrando un excelente acabado. Para un acabado aún más fino, recomendamos repasar y alisar el producto aún fresco con un rodillo poro 0 cóncavo (elimina la presión en las puntas no dejando marcas) de diámetro 40mm (reduce las salpicaduras) y densidad 60, que permitirá conseguir un acabado perfecto. Para superficies de gran tamaño, utilizar un diámetro superior.  Aplicación a brocha: para un resultado óptimo, recomendamos el uso de brochas de fibras 100% sintéticas, especialmente diseñadas para la aplicación de esmaltes al agua.

## **INFORMACIÓN ADICIONAL**

<b>Instrucciones de Seguridad</b>	Consultar etiquetado del envase. Para más información solicitar la Hoja de Datos de Seguridad.
<b>Tiempo de almacenaje</b>	24 meses, desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 y 40°C.

**AkzoNobel**

Edición 01/2021  
La presente edición anula las anteriores

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.  
Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standards de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado.  
Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.  
El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.  
La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.

Akzo Nobel Coatings, S.L. –Feixa Llarga, 14-20. Polígono Industrial, Zona Franca, 08040, Barcelona, España  
Teléfono: 934 84 25 00  
Sociedad Unipersonal Ins. Reg. Mer. de Zaragoza F. 203, T. 4299, H. nº Z-4299, Inscrip. 2º - N.I.F. B-08218158

