



FICHA TÉCNICA

KILATE AIRTEC SATINADO

Grupo: Esmaltes

DESCRIPCIÓN

Esmalte al agua satinado de aspecto lacado, aplicable a pistola para la decoración y protección de superficies de madera, metal y PVC en interiores y exteriores.

PROPIEDADES

- * Óptima pulverización y nivelación
- * Máxima opacidad
- * Alto poder de carga sin descuelgue
- * Máxima cubrición incluso en los cantos
- * Aplicación sin apenas niebla
- * Rápido secado y curado
- * No amarillea
- * Sin blocking ni tacking
- * Una sola mano

USOS

Para la decoración y protección de superficies de madera, metal, PVC, en interiores y exteriores.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Vehículo fijo	Dispersión de copolímero acrílico
Pigmentos	Pigmentos sólidos a la luz y extendedores especialmente seleccionados.
Disolvente	Agua
Brillo	22-30 a 60°
Color	Blanco y bases MIX
COV	50 g/L
Contenido en sólidos	40% en volumen según color 48% en peso según color
Densidad	1,225 Kg/L Blanco
Secado	45 min a 25° y 50% HR.
Rendimiento teórico	5 - 7 m ² /L aproximadamente.
Espesor de película	150 - 200 micras húmedas
Resistencia al calor	120°C

MODO DE EMPLEO

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura de aplicación Entre 5° y 35°

Máxima humedad relativa 85%

No es recomendable aplicar a temperaturas del soporte elevadas o inferiores a 5°C

Útiles de Aplicación

Pistola Airmix / Airless / aerográfica de gama alta*

	AIRMIX	AIRLESS
Compresor	Presión de aire 4 a 5 bares	-
Bomba	Presión de pintura: 40-90 bares según el material	Presión de pintura: 120-150 bares según el material
Boquilla	Soporte estrecho: 111 (ángulo 10°, diám 0.011)	Soporte estrecho: 210 (ángulo 20°, diám 0.010)
	Soporte medio: 211 (ángulo 20°, diám 0.011)	Soporte medio: 310 (ángulo 30°, diám 0.010)
	Soporte ancho: 311 (ángulo 30°, diám 0.011)	Soporte ancho: 410 (ángulo 40°, diám 0.010)

* AEROGRÁFICA: se aconseja su uso en superficies ya pintadas y no muy grandes: Presión de aire: 3.5-4 kilos, Boquilla: paso 2.8

Los datos de esta tabla son orientativos, pueden variar según el equipo que se utilice.

Dilución

Listo al uso. Eventualmente diluir con agua.

Limpieza de útiles

Agua. Lo antes posible después de su uso.

SISTEMA DE APLICACIÓN

Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización.

Preparación previa Superficies nuevas:

Las superficie debe estar consistente, seca y limpia de polvo, grasas, etc.

PVC: Lijar para matizar y aplicar directamente una mano de Kilate AirTec.

Metales férreos y no férreos: (Aluminio, Galvanizado, etc.) Aplicar previamente una mano de imprimación, y acabar con Kilate AirTec.

Madera: Aplicar directamente una mano de Kilate AirTec. Caso de levantar la pincha en primera mano, lijar y aplicar una segunda mano.

El acabado dependerá del tipo de madera sobre el que se aplique.

Para aplicaciones al exterior se recomienda aplicar dos capas de acabado de Kilate AirTec esperando 16h entre capas.

Repintado

Si la pintura antigua se encuentra en buenas condiciones, limpiar para desengrasar, lijar y aplicar directamente Kilate AirTec.

Si la pintura antigua está en mal estado, eliminar y tratar como en superficies nuevas.

Observaciones

A partir de 60 bares de presión, se ha de tener una técnica mínima de aplicación ya que la velocidad de aplicación es mayor.

Superando 130 bares de presión, se debe tener experiencia en aplicación airless, ya que la dificultad de aplicación y “descuelgues” aumenta, hay mayor riesgo de “piel de naranja”

Superando 170 bares de presión, se pulveriza correctamente pero aumentan las dificultades expuestas anteriormente.

INFORMACIÓN ADICIONAL

Instrucciones de Seguridad

Consultar etiquetado del envase.

Para más información solicitar la Hoja de Datos de Seguridad.



La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.

Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standards de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado.

Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.

El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.

La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.



Akzo Nobel Coatings, S.L. –Calle Bari 57 –Plataforma logística (PLAZA) 50197 Zaragoza España
Teléfono 901 760 250

Sociedad Unipersonal Ins. Reg. Mer. de Zaragoza F. 203, T. 4299, H. nº Z-4299, Inscip. 2º - N.I.F. B-08218158

Edición 09/2018
La presente edición anula las anteriores



Tiempo de almacenaje

24 meses, desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 y 35°C.