

FICHA TÉCNICA

KILATE MATE

Grupo: Esmaltes

DESCRIPCIÓN Esmalte sintético de acabado mate.

PROPIEDADES
* Contiene poliuretano.
* Excelente brochabilidad.
* Alta resistencia al rayado y golpes.
* Excelente dureza.
* Cumple COV 2010.

USOS Para la decoración y protección de toda clase de superficies de madera, yeso, hierro, acero, aluminio, zinc, cobre, PVC, etc. en interior.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Vehículo fijo: Resinas Alquídicas.
Pigmentos: Bióxido de Titanio, pigmento negro y entendedores.
Disolvente: Hidrocarburos Alifáticos.
Brillo: Mate Sedoso.
Color: Blanco y Negro.
COV: 298 g/L.
Contenido en sólidos: Blanco 62%. Negro 66% en volumen.
Blanco 77%. Negro 79% en peso
Densidad: Blanco 1.360 kg/l. Negro 1.299 kg/l
Viscosidad: 5+- 0.5 ICI.
Secado: 4-5 horas.
Repintado: A partir de 20 horas, dependiendo la temperatura y humedad relativa.
Rendimiento teórico: Entre 11-14 m2 por litro y mano.
Espesor de película: Blanco 70-90 micras húmedas 43-55 micras secas.
Blanco 70-90 micras húmedas 46-59 micras secas.
El rendimiento práctico varía en función del tipo y estado de la superficie, de la absorción del soporte así como del modo de aplicación.
Resistencia al calor: 90ºC (calor seco).

CERTIFICACIONES E INFORMES DE ENSAYO

Clasificación reacción al fuego B-s2,d0 según norma EN 13501-1:2007

MODO DE EMPLEO

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura de aplicación: Entre 5º y 40º
Máxima humedad relativa: 85%
Útiles de Aplicación: Brocha, rodillo, también se puede pintar a pistola,
Pistola aerográfica: Paire= 3.5 bar; Paso boquilla= 0.011-0.013,
Pistola airless: P= 100-120 bar; Paso boquilla= 25/11-13 ó 40/11-13,
Dilución: Producto listo al uso. En caso de dilución utilizar Disolvente Sintéticos y Grasos,
Limpieza de útiles: Disolvente Sintéticos y Grasos o Limpin

SISTEMA DE APLICACIÓN

Preparación previa: Las superficies a pintar han de estar secas y limpias de polvo, eflorescencias, óxido, grasas, ceras, etc.

Superficies nuevas

Imprimación:

Hierro / Acero: Imprimar con Procofer Expert Minio Antioxidante ó Procofer Expert Imprimación Antioxidante.

Madera / Yeso: Imprimar con Selladora Universal.
Yeso "muerto" ó pulverulento: Fijar con Procolite Fondo Penetrante e imprimar con Selladora Universal.

Metales no férreos: (Aluminio, Galvanizados, etc.) Imprimar con Procofer Imprimación Universal.

Acabado: Aplicar Kilate Mate en dos manos tal como se indica en las condiciones de aplicación.

Repintado: Si la pintura se encuentra en buenas condiciones, limpiar, lijar y aplicar Kilate Mate en dos manos tal como se indica en las condiciones de aplicación.
Si la pintura está mal adherida, eliminarla y proceder como en superficies nuevas.

Observaciones: Para el pintado de otros materiales ó situaciones específicas no contempladas en esta ficha técnica, consultar con nuestro Servicio Técnico Comercial.
Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización.

Consejos de aplicación: Aplicar los esmaltes repartiéndolos uniformemente y "estirándolos" lo máximo posible (75 µm húmedas) para evitar alargar el tiempo de secado, arrugados, atrapar suciedad, etc.
En primeras y segundas manos, se recomienda el proceso de lijar y limpiar antes de la aplicación del esmalte para evitar defectos en el acabado
Siempre que sea posible, organizar el trabajo para optimizar tiempos de secado
Aplicar la presión correcta a la brocha para que todas las 'cerdas' toquen la superficie a pintar
El movimiento de la brocha al peinar tiene que ser lento para evitar que la brocha 'salte' por la superficie pintada
Respetar el tiempo de repintado (20 - 24 h) para evitar mal aspecto, brillo no uniforme, etc.
Debido al mayor contenido en resina de las nuevas formulaciones, es necesario remover/agitar bien el producto

INFORMACIÓN ADICIONAL

Precauciones de Uso: Los tratamientos tales como lijado, soldado, quemado, etc., de las películas de pintura, pueden generar polvo y/o humos peligrosos.
Trabajar en zonas bien ventiladas. Usar equipo de protección personal (respiratorio) adecuado, cuando sea necesario.

Instrucciones de Seguridad: Consultar etiquetado del envase.
Para más información solicitar la Hoja de Datos de Seguridad.

Tiempo de almacenaje: 36 meses, desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 y 35ºC.

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.
Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los estándares de AKZO NOBEL, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior. La presente edición anula las anteriores.

Akzo Nobel Coatings, S.L. – C. Bari, 57 Plataforma Logística (PLA-ZA) - 50197 Zaragoza - España - Teléfono 901.760.250
Sociedad Unipersonal Ins. Reg. Mer. de Zaragoza, F. 203 , T. 4299, H. nº Z-63076, Inscrip. 2 º - N.I.F. B-08218158

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.
Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentran dentro de los standars de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado.
Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.
El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.
La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.

ER-0002/1990

EDICIÓN 12/2009 La presente edición anula las anteriores.

Akzo Nobel Coatings, S.L. - Avda. Eduard Maristany, 58-62 - 08930 Sant Adrià del Besòs - España - Teléfono (93) 484.25.00*
Sociedad Unipersonal I.R.M. de Barcelona, F.78, T.37.431, H.nº B-45.052, Inscrip.157ª - N.I.F. B-08-218158