



## KILATE MADERA

**Grupo: Esmaltes**

**DESCRIPCIÓN** Esmalte satinado de alta calidad a base de resinas alquídicas con Poliuretano.

**PROPIEDADES**

- \* Acabado lacado, efecto madera.
- \* Muy buena facilidad de aplicación.
- \* Gran resistencia a golpes y roces.
- \* Gran resistencia a manchas.
- \* Totalmente lavable.
- \* Excelente poder cubriente.
- \* Cumple COV 2010

**USOS** Para hacer acabados lacados imitación madera.  
Indicado para pintar electrodomésticos, arrimaderos, muebles, puertas, ventanas, etc...

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

<b>Vehículo fijo</b>	Resinas alquídicas modificadas con poliuretano.
<b>Pigmentos</b>	Bióxido de titanio y pigmentos sólidos a la luz.
<b>Disolvente</b>	Hidrocarburos alifáticos.
<b>Brillo</b>	Satinado.
<b>Color</b>	Según carta colores.
<b>COV</b>	395 g/L
<b>Contenido en sólidos</b>	Varía según colores, promedio: 40% en volumen. 50% en peso.
<b>Densidad</b>	Varía según colores. 0,9 -1,0.Kgr/Lt.
<b>Viscosidad</b>	74 ± 2 U.K. a 25°C.
<b>Secado a 23°C. y 50% H.R.</b>	5 - 6 horas.
<b>Repintado</b>	Pasadas 24 horas.
<b>Rendimiento teórico</b>	8 - 13 m <sup>2</sup> /Lt. aproximadamente.
<b>Espesor de película</b>	80 - 125 micras húmedas. 30 - 50 micras secas. El rendimiento práctico varia en función del tipo y estado de la superficie, de la absorción del soporte así como del modo de aplicación y del grado de dilución.
<b>Resistencia al calor</b>	90°C (calor seco).

### CERTIFICACIONES E INFORMES DE ENSAYO

**Clasificación reacción al fuego** B-s2,d0 según norma EN 13501-1:2007

## **MODO DE EMPLEO**

### **CONDICIONES DE APLICACIÓN**

<b>Temperatura de aplicación</b>	Entre 5 y 40°C.
<b>Máxima humedad relativa</b>	85 %.
<b>Útiles de Aplicación</b>	Brocha. Paletina de cerdas desiguales.
<b>Dilución</b>	No es necesario diluir. Listo al uso.
<b>Limpieza de útiles</b>	Disolventes Sintéticos y Grasos ó Limpín.

### **SISTEMA DE APLICACIÓN**

Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización.

### **Preparación previa**

Las superficies a pintar han de estar secas y limpias de polvo, eflorescencias, óxido, grasas, ceras, etc. e imprimadas adecuadamente.

### **Superficies nuevas**

Hierro / Acero	Imprimir con Procofer Expert Imprimación Antioxidante.
Madera / Yeso	Imprimir con Selladora Universal.
Yeso “muerto” o pulverulento	Fijar con Procolite Fondo Penetrante e imprimir con Selladora Universal.
Metales no féreos (Aluminio, Galvanizados, etc.)	Imprimir con Procofer Expert Imprimación Universal.

### **Acabado**

Aplicar Kilate Madera en una ó dos manos tal como se indica en las condiciones de aplicación.

### **Superficies pintadas**

Si la pintura se encuentra en buenas condiciones, limpiar y lijar. Si la pintura está mal adherida, eliminarla y proceder como en superficies nuevas.

Para el pintado de otros materiales o situaciones específicas no contempladas en esta ficha técnica, consultar con nuestro Servicio Técnico Comercial.

### **OBSERVACIONES**

Al aplicar, repartir el producto uniformemente sobre la superficie y hacer el repaso final en una sola pasada y en el sentido en el que se desee que aparezcan las vetas.

## **INFORMACIÓN ADICIONAL**

### **Precauciones de Uso y Manipulación**

Los tratamientos tales como lijado, soldado, quemado, etc., de las películas de pintura, pueden generar polvo y/o humos peligrosos. Trabajar en zonas bien ventiladas. Usar equipo de protección personal (respiratorio) adecuado, cuando sea necesario.

### **Instrucciones de Seguridad**

Consultar etiquetado del envase.  
Para más información solicitar la Hoja de Datos de Seguridad.

### **Tiempo de almacenaje**

36 meses, desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 y 35°C.



La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los estándares de AKZO NOBEL, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior. La presente edición anula las anteriores.





La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.  
Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standards de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado.  
Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.  
El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.  
La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.



Edición 09/2018  
La presente edición anula las anteriores

Akzo Nobel Coatings, S.L. –Calle Bari 57 –Plataforma logística (PLAZA) 50197 Zaragoza España  
Teléfono 901 760 250  
Sociedad Unipersonal Ins. Reg. Mer. de Zaragoza F. 203, T. 4299, H. nº Z-4299, Inscrip. 2º - N.I.F. B-08218158

