



FICHA TÉCNICA

ACRITEC SATINADO

Grupo: Esmaltes

DESCRIPCIÓN	Esmalte al agua de naturaleza acrílica de acabado satinado.
PROPIEDADES	<ul style="list-style-type: none"> * Alta opacidad * Excelente acabado * Multisuperficies * Secado rápido * Sin olor * Buena transpirabilidad * Flexible * Alta retención de brillo * Resistente a los UV * No amarillea * Alta dureza * Ecolabel
USOS	Para la decoración y protección de todo tipo de superficies como madera, yeso, hierro, acero, aluminio, zinc, cobre, PVC, etc., tanto en interior como en exterior.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Vehículo fijo	Polímero acrílico
Pigmentos	Dióxido de titanio y pigmentos seleccionados
Disolvente	Agua
Brillo	Alrededor de 20% a 60°
Color	Blanco y otros colores según carta
COV	Valor límite en UE para este producto (cat A/d): 130g/l. Este producto contiene un máximo de 80 g/L COV.
Resistencia al fuego	B-s1, d0
Contenido en sólidos	30% - 47% en peso según color 27% - 35% en volumen según color
Densidad	1.0-1,26 Kg./L según color. Blanco 1,26 Kg./L
Viscosidad	90 -94 KU a 20°
Secado	2 horas sin pegajosidad a 95 micras húmedas a 25° y 50% HR.
Repintado	5-6 horas.
Rendimiento teórico	10 - 13 m ² /L aproximadamente (según sustrato)
Espesor de película	75 - 100 micras húmedas. 25 – 35 micras secas.

MODO DE EMPLEO

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura de aplicación	Entre 10° y 35°
Máxima humedad relativa	75%

Útiles de Aplicación	Brocha/Rodillo/Pistola
Dilución	Agua
Limpieza de útiles	Agua
SISTEMA DE APLICACIÓN	Aplicar directamente del envase.
Preparación previa	Las superficies deben estar secas y libres de grasa, polvo, óxido, ceras, etc.
Superficies nuevas	
Madera / yeso	Aplicar una mano de AcriTec Multiprimer y 1 o 2 manos de AcriTec Satinado.
Hierro / Acero	Aplicar una mano de Minio Antioxidante o Procofer Expert Imprimación Antioxidante y 2 manos de AcriTec Satinado.
Metales no féreos (Aluminio, Galvanizados, etc.)	Aplicar 1 mano de AcriTec Multiprimer o Procofer Expert Imprimación Universal y 1 o 2 manos de AcriTec Satinado.
Repintado	Si la pintura vieja está en buen estado, lavar con agua y detergente frotando con un estropajo para asegurar el desengrasado de la superficie. Una vez seco, lijar suavemente para matizar la superficie/abrir el poro, eliminar el polvo y aplicar 1 o 2 manos de AcriTec Satinado. Si está en mal estado se deberá eliminar completamente y proceder como en superficies nuevas.
Observaciones	Consejos de aplicación: Aplicación a rodillo: los rodillos de microfibra son la opción adecuada para la aplicación de esmaltes acrílicos. Estos rodillos tienen mayor capacidad de absorción y evitan las reacciones físicas, mejorando la cubrición y logrando un excelente acabado. Para un acabado aún más fino, recomendamos repasar y alisar el producto aún fresco con un rodillo poro 0 cóncavo (elimina la presión en las puntas no dejando marcas) de diámetro 40mm (reduce las salpicaduras) y densidad 60, que permitirá conseguir un acabado perfecto. Para superficies de gran tamaño, utilizar un diámetro superior. Aplicación a brocha: para un resultado óptimo, recomendamos el uso de brochas de fibras 100% sintéticas, especialmente diseñadas para la aplicación de esmaltes al agua.

INFORMACIÓN ADICIONAL

Instrucciones de Seguridad	Consultar etiquetado del envase. Para más información solicitar la Hoja de Datos de Seguridad.
Tiempo de almacenaje	24 meses, desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 y 40°C.

AkzoNobel

Edición 01/2021
La presente edición anula las anteriores

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.
Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standards de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado.
Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.
El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.
La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.

Akzo Nobel Coatings, S.L. –Feixa Llarga, 14-20. Polígono Industrial, Zona Franca, 08040, Barcelona, España
Teléfono: 934 84 25 00
Sociedad Unipersonal Ins. Reg. Mer. de Zaragoza F. 203, T. 4299, H. nº Z-4299, Inscrip. 2º - N.I.F. B-08218158

